



Príklad toho, ako pracujeme

Deformácie cievok, ku ktorým dochádza pri manipulácii od ich výroby po vloženie do automatických výrobných systémov, môžu narušiť elektrické parametre a môžu nastať problémy v nasledujúcich fázach montáže.

Zamerali sme sa už na fázu výroby cievok a navrhli sme a vyrobili systém balenia do paliet, v závislosti na preprave a pracovnej činnosti, spojenej s montážou elektrického výrobku. Firma výrazne zlepšila celkovú efektívnosť procesu výroby, čím zabránila prestopom a chybám spojeným s balením a prepravou cievok.

K dnešnému dňu vyrábame:

Elektromotor

Zásuvku držiaka uhlíkov
Prítlačnú pružinu kefy
Pružinu upevnenia magnetu

Elektrický rozvádzač

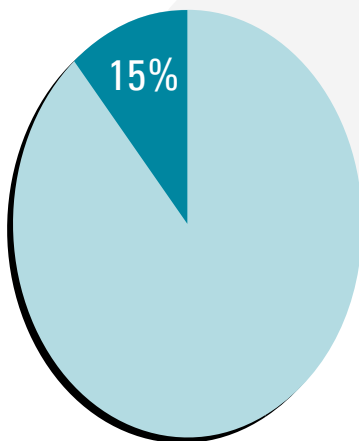
Kontakty nadprúdového relé
Svorku káblovej príchytky
Dutinky a kolíky
Medené stopy
Cievky
Mikropružiny pre nadprúdové relé
Tepelný prevod
Hák DIN

Elektrická zástrčka

Dutinky a kolíky
Pružiny Mevis

Spolupracujeme s firmami:

ABB
Ave
B-Ticino
Egic
Gewiss
Landys Gyr
Legrand
Lovato Electric
Merlin Gerin
Pizzato elettrica
Schneider Electric



Elektromechanický odbor - 15 %
Obrat firmy Mevis podľa odborov



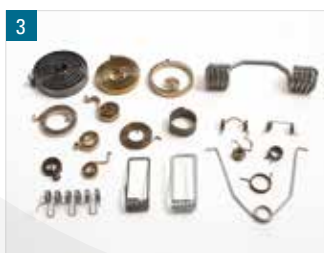
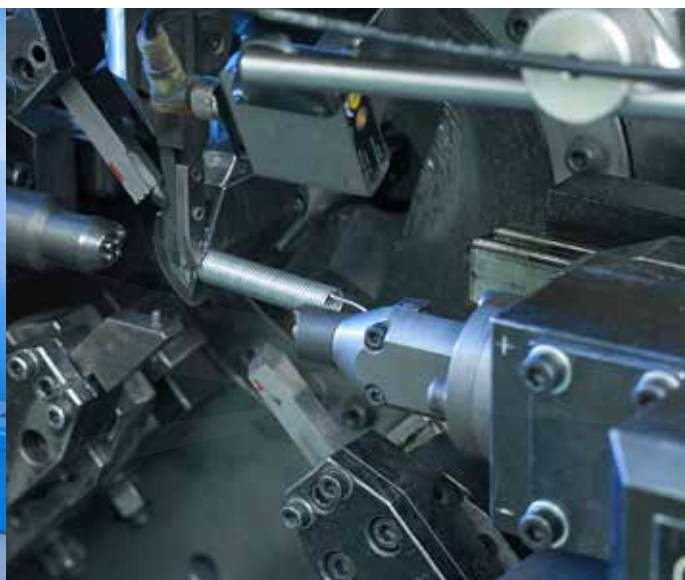
Návod k firemnej kvalite od roku 1986

Certifikácie:

1994: ISO 9001
1997: AVSQ94/EAQF94/VDA6, QS9000
2000: ISO TS 16949
2014: ISO 14001

TECHNOLÓGIE

Výskum, vývoj a inovácia na podporu akejkoľvek požiadavky.



1 tlačné pružiny
2 ťažné pružiny
3 torzné pružiny
4 pásové pružiny

5 krúžky
6 medené cievky
7 súčiastky z ohýbaného drôtu
8 súčiastky z rúrok (držiačky)

9 vysekávané a lisované súčiastky
10 systémy plastových obstrekov
11 montované systémy
12 zvarané systémy